

WACKER

WACKER Radlader WL 48 / WL 50

Robuste Mitarbeiter







Auf jedem Gebiet überzeugend

WACKER Kompakt-Radlader sind die neue Kraft am Bau: robust, langlebig, einfach zu bedienen und wirtschaftlich im Verbrauch. Mit Einführung der neuen Geräteklasse komplettieren wir unser umfangreiches Angebot an Maschinenlösungen. Jeder einzelne Kompakt-Radlader ist wendig und flexibel. Alle überzeugen in puncto Leistung und Qualität. Ganz gleich, wo und wofür sie gebraucht werden, WACKER Kompakt-Radlader steigern Ihre Produktivität, arbeiten effizient und zuverlässig. Eine breite Auswahl an Anbaugeräten und Serviceleistungen rundet das Programm ab.





Hochbelastbar und bestens qualifiziert für die Baustelle

Die Radlader WL48 und WL50 von WACKER mit ihren leistungsstarken 4-Zylinder-Deutz-Motoren erledigen Tag für Tag ein enormes Arbeitspensum. Wendig und flexibel sind sie starke, zuverlässige Helfer auf jeder Baustelle und eignen sich ideal für verschiedene Aufgaben. Dabei sind sie extrem genügsam im Verbrauch und pflegeleicht in der Wartung. Ihre hellen, freundlichen Kabinen sind geräumig, komfortabel und bieten beste Rundumsicht. Auf diese robusten Mitarbeiter werden Sie sehr bald nicht mehr verzichten wollen.

Einfach zu handhaben und robust im Nehmen:

Die Kabine des WL48 und des WL50 ist bestens ausgestattet. Der Komfortsitz lässt sich individuell der Körpergröße des Fahrers anpassen. Alle Bedienelemente sind übersichtlich angeordnet. Der Multifunktionshebel liegt perfekt in der Hand und kann nach kurzer Zeit von jedem Mitarbeiter bedient werden. Das macht den Einsatz der WL48 und des WL50 effektiv und wirtschaftlich.





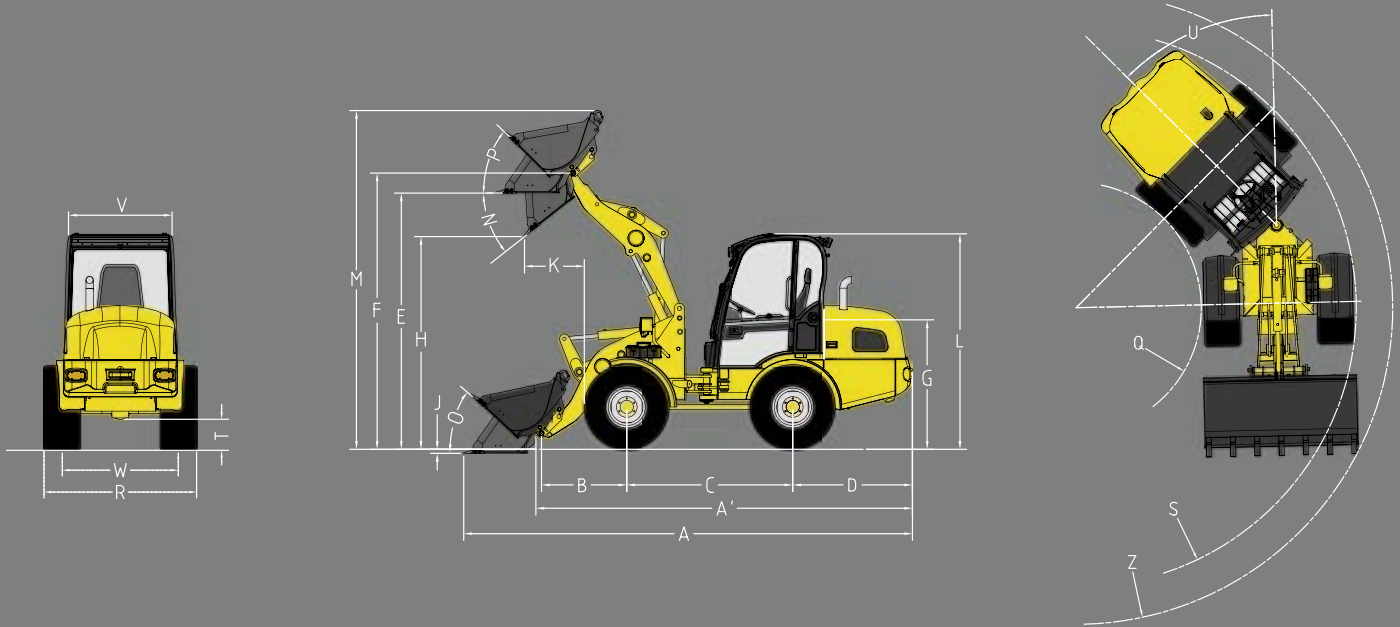
Kraft, die begeistert

Moderne Motorentechnologie: robust und sparsam. Die kraftvollen 4-Zylinder-Deutz-Motoren verfügen über ein enormes Leistungspotenzial. Ein Tippen auf das Gaspedal

und der Motor entfaltet seine volle Kraft. Selbst im Dauereinsatz erbringen die robusten Motoren Höchstleistung und sind dennoch wirtschaftlich im Verbrauch. Auch staubige

Arbeitsumfelder sind kein Problem. Die Sicherheitspatrone im Luftfilter ermöglicht hohe Betriebszeiten und eine lange Lebensdauer.

Die technischen Daten



Der WL 48 und der WL 50 sind Profis am Bau: Konstruiert für den effektiven Einsatz, sind sie robust, hochbelastbar und effizient. Bei hoher Auslastung erbringen sie zuverlässig eine beeindruckende Leistung. Dabei sind sie wirtschaftlich im Verbrauch, emissions- und geräuscharm.

TECHNISCHE DATEN	WL 48	WL 50
MOTOR		
Motorbezeichnung	Deutz (F4M 2011)	Deutz (BF4M 2011)
Motorleistung (U/min)	42,5 kW (2300)	56 kW (2300)
Zylinder	4	4
Hubraum	3108 cm ³	3108 cm ³

HYDRAULIKANLAGE				
Arbeitshydraulik	Arbeitsdruck	210 bar	Arbeitsdruck	210 bar
	Fördermenge	64 l	Fördermenge	64 l
Fahrhydraulik	Arbeitsdruck	445 bar	Arbeitsdruck	445 bar
	Fördermenge	129 l	Fördermenge	129 l
Hubzylinder	2		2	
Kippzylinder	1		1	

MASSE / GEWICHTE				
Betriebsgewicht	4835 kg		4835 kg	
Schaufelinhalt	0,75 m ³		0,75 m ³	
Hubkraft max.	4342 daN		4342 daN	
Kipplasten Mit Schaufel Mit Palettengabel	Gerade	Geknickt	Gerade	Geknickt
	3116 kg 2589 kg	2544kg 2116 kg	3116 kg 2589 kg	2544 kg 2116 kg
Losbrechkraft	3431 daN		3431 daN	

ABMESSUNGEN		
A	Gesamtlänge mit Std.-Schaufel	5417 mm
A'	Gesamtlänge ohne Schaufel	4545 mm
B	Achsmittle bis Schaufelbolzen	1030 mm
C	Radstand	2005 mm
D	Hecküberhang	1445 mm
E	Überladehöhe	3094 mm
F	Max. Höhe Schaufeldrehpunkt	3336 mm
G	Sitzhöhe	1563 mm
H	Max. Ausschütthöhe	2569 mm
J	Schürftiefe	50 mm
K	Reichweite bei H	723 mm
L	Höhe über Kabine	2602 mm
M	Gesamtarbeitshöhe	4090 mm
N	Maximaler Auskippwinkel oben	38°
O	Rückrollwinkel am Boden	43°
P	Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe	45°
Q	Innenradius	1546 mm
R	Gesamtbreite Standard	1840 mm
S	Radius am Außenrand	3449 mm
T	Bodenfreiheit	377 mm
U	Knickwinkel	±44°
V	Breite über Kabine	1251 mm
W	Spurbreite	1400 mm
Z	Maximaler Radius	3908 mm

Vorteile des WL 48/WL 50 auf einen Blick

Der großvolumige Luftfilter mit innenliegender Sicherheitspatrone gewährleistet eine lange Lebensdauer der 4-Zylinder-Deutz-Motoren. Verunreinigte Luft kann nicht in den Motor gelangen.

Vollgefedert und höhenverstellbar sorgt der ergonomisch geformte Komfortsitz mit Sicherheitsgurt für eine bedienerfreundliche Körperhaltung.

Die ROPS- und FOPS-geprüfte Kabine bietet Sicherheit, Bewegungsfreiheit und gute Rundumsicht. Heizung und Lüftung arbeiten effizient, geräuscharm – und halten alle Scheiben beschlag- und eisfrei. Sie behalten so in jeder Situation den vollen Überblick.



Inspektionen können schnell und bequem durchgeführt werden. Einfach die Kabine kippen und schon sind alle wichtigen Komponenten freigelegt.

Der Multifunktionshebel: Richtungswechsel, Hubbewegungen oder das Aus- und Einkippen der Arbeitswerkzeuge können mit einer Hand gesteuert werden.



Schneller Wechsel:
 Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems lassen sich Anbauwerkzeuge bequem austauschen. Ihr Kompakt-Radlader WL 48 und WL 50 ist sofort wieder einsatzbereit. Das steigert die Produktivität und erhöht die Wirtschaftlichkeit.

Durch die Z-Kinematik entwickeln die Kompakt-Radlader enorme Reißkräfte. Tonnen von Material lassen sich mühelos bewegen – und punktgenau platzieren.



Hohe Standsicherheit durch niedrigen Maschinenschwerpunkt und gute Lastverteilung.

KINEMATIK	
Z-Kinematik	Durchdachtes Hubgerüst
– Optimaler Einsatz der Kippzylinder – Starke Reißkräfte	

SCHALLPEGEL	WL 48	WL 50
Kabine	78 LpA	78 LpA
Außen	102 LwA	101 LwA

LENKUNG	
System	Hydraulisch betätigte Zentral-Knick-Pendellenkung
Lenkeinschlag	45°
Pendelwinkel	12°
Anzahl Lenkzylinder	1

ELEKTRISCHE ANLAGE	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	74 Ah
Lichtmaschine	55 A

KRAFTÜBERTRAGUNG		
Geschwindigkeit	Fahrstufe 1	0–6 km/h
	Fahrstufe 2	0–20 km/h
Fahrtrieb	Hydrostatischer Allradantrieb mit automotiver Steuerung, Fahrtrichtung über Multifunktionshebel steuerbar	
Achsen	Planetenachsen	
Differentialsperre	100% elektrisch-hydraulisch zuschaltbar an Vorder- und Hinterachse	
Bereifung	405/70–18 EM	
Bremse	Hydrostatischer Fahrtrieb und Trommelbremse mit Brems-Inchpedal, auf alle 4 Räder wirkend	

FÜLLMENGEN (l)	
Kraftstoff	90
Motoröl	14
Hydrauliktank	80
Hydrauliksystem	100
Vorderachse	4,2
Hinterachse	4,9

Auf Details legen wir großen Wert

Ausgeglichen und ruhig:

Die hydraulisch betätigte Zentral-Knick-Pendellenkung sorgt für einen optimalen Ausgleich von Unebenheiten und gewährt besten Bodenkontakt. Das Ergebnis: Sicherheit, Wendigkeit und ein ruhiges Fahrverhalten.



Alles klar:

Tief heruntergezogene Scheiben erlauben eine uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich. Ein Heiz- und Belüftungssystem sorgt für bestes Arbeitsklima sowie beschlag- und eisfreie Scheiben. Die weit öffnenden Türen ermöglichen beidseitig einen bequemen Einstieg.



Schutzmaßnahme:

Sämtliche Hydraulikschläuche sind sicher verlegt. Das schützt vor Beschädigungen und verlängert die Lebensdauer.



Starke Arbeitshydraulik:

Das durchdachte Hubgerüst mit Z-Kinematik und die leistungsstarke Hydraulik erzeugen enorme Hub- und Reißkräfte.



Einsteigen bitte:

Die beidseitigen Türen und der rutschfeste Aufstieg ermöglichen einen bequemen und sicheren Einstieg – von beiden Seiten aus.



Sicherheitsvorkehrung:

Der gut zugängliche Batterietrennschalter zum Abschalten der gesamten elektrischen Anlage schützt den Radlader vor unbefugter Benutzung sowie zur Sicherung bei Kurzschlüssen im Bordnetz.



Integriertes Schutzgitter

Optimale Rundumsicht

Multifunktionshebel

Verstellbares Lenkrad

Komfortsitz

Nehmen Sie Platz – in der ergonomisch durchdachten Kabine



Werkstattgepflegt auf der Baustelle

Der WL48 und der WL50 sind durchdacht konstruiert und robust gebaut. Jedes Einzelteil erfüllt hohe Anforderungen in punkto Qualität und Belastbarkeit. Lange Betriebszeit, kontinuierliche Effizienz und ein hoher Wiederverkaufswert sind Ihnen ebenso garantiert wie ein wirtschaftlicher Einsatz auf allen Baustellen. Tägliche Wartungs- und regelmäßige Intervallarbeiten können schnell und bequem durchgeführt werden. Auch direkt vor Ort. Die Ausfallzeiten werden auf ein Minimum reduziert und Ihr WL48 bzw. WL50 ist in kurzer Zeit wieder voll einsatzbereit. Denn WACKER hält eine Auswahl an praktischen und sofort versendbaren Servicesätzen für Sie bereit. Innerhalb von nur 24 Stunden erhalten Sie alle notwendigen Teile, die Sie für eine sachgerechte, professionelle und reibungslose Instandsetzung benötigen.





Aufgabenwechsel: die Anbaugeräte

Der WL48 und der WL50 erledigen unterschiedliche Aufgaben immer gleich perfekt, denn WACKER bietet Ihnen eine breite Palette an Anbauwerkzeugen: von der Palettengabel über Uni-Schaufel bis hin zu Kehrmachine und Schneeschleber. Jedes Zubehör erfüllt die gleichen hohen Anforderungen in puncto Qualität – und garantiert vielseitigen wirtschaftlichen Einsatz über die gesamte Betriebszeit hinweg.



DATEN NACH ANBAUGERÄT		Standard-schaufel	Uni-Schaufel (4 in 1)	Palettengabel
Schaufelinhalt	m ³	0,75	0,7	–
Schüttgewicht	t/m ³	1,8	1,8	–
Kipplast gerade	kg	3116	3140	2581
Kipplast geknickt	kg	2544	2539	2116
Max. Hubkraft	daN	3320	3100	2760
Reißkraft	daN	3430	3530	–
Gesamtlänge	mm	5417	5388	5959
Überladehöhe	mm	3094	3094	3042
Anbaugerätbreite	mm	1900	1900	1100
Max. Wenderadius	mm	3908	3898	3986
Schürftiefe	mm	50	50	100
Schütthöhe bei 38°	mm	2569	705	–
Reichweite bei voller Höhe	mm	723	705	427
Max. Reichweite	mm	–	–	1302
Einsatzgewicht	kg	4835	5060	4730

SCHÜTTGEWICHTE UND RICHTWERTE FÜR DEN SCHAUFELFÜLLUNGSGRAD			
		t/m ³	%
Kies	Feucht	1,9	105
	Trocken	1,6	105
	Nass	2,0	105
	Trocken Gebrochen, Split	1,7	105
		1,5	100
Sand	Trocken	1,5	110
	Feucht	1,8	115
	Nass	1,9	110
Kiessand	Trocken	1,7	105
	Nass	2,0	100
Ton	Natürlich	1,6	110
	Hart	1,4	110
	Breiig	1,65	125
Ton und Kies	Trocken	1,4	110
	Nass	1,6	100
Erde	Trocken	1,9	115
	Nass ausgehoben	1,8	110
Mutterboden		1,1	110
Verwittertes Gestein	50% Fels, 50% Erde	1,7	100
Granit		1,8	95
Kalkstein	Hart	1,85	100
	Weich	1,55	100
Sandstein		1,8	100
Schiefer		1,75	100
Bauxit		1,4	100
Gips	Gebrochen	1,8	100
Koks		0,5	110
Schlacke	Gebrochen	1,8	100
Steinkohle		1,1	110